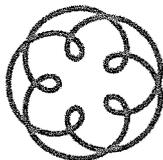


**ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI  
E DEGLI ESPERTI CONTABILI  
PER LA CIRCOSCRIZIONE DEL TRIBUNALE DI GORIZIA**

Telefono e fax 0481.34109

E-mail: [info@odcecgo.it](mailto:info@odcecgo.it)

Corso Italia 51  
34170 GORIZIA  
sito: [www.odcecgo.it](http://www.odcecgo.it)



Prot. N. 32/19/ORD/U

Gorizia, 5 aprile 2019

**A TUTTI GLI ISCRITTI**

Loro Sedi

**Oggetto: CONVOCAZIONE ASSEMBLEA ANNUALE.**

Si comunica che, ai sensi dell'art.19 comma 2 del D.Lgs. n. 139/05, il giorno 29 aprile 2019 alle ore 22.00, in prima convocazione, ed occorrendo

**il giorno 30 aprile 2019 alle ore 17.00**

in seconda convocazione si terrà presso la sala di G. Verdi "Palazzo de Bassa" in Passaggio Edling, 2 (angolo via A. De Gasperi) a Gorizia, l'Assemblea Annuale degli Iscritti per discutere e deliberare sul seguente ordine del giorno:

- 1. Relazione Morale del Presidente;**
- 2. Approvazione del Bilancio consuntivo 2018;**
- 3. Varie ed eventuali.**

La presenza all'Assemblea darà diritto a **due crediti formativi in materie obbligatorie** (Ordinamento Professionale), pertanto sarà necessario procedere all'iscrizione unicamente attraverso il portale della formazione del Triveneto: <https://www.formazionecommercialisti.org/>. Le iscrizioni si aprono il giorno **10 aprile** p.v. fino al 30 aprile 2018.

Cordiali saluti.

*Il Presidente  
dott. Alfredo Rascolin*

